

## 入札説明書

この入札説明書は、次のとおり条件付き一般競争入札を実施するにあたり、その入札方法及びその他必要事項を定めるものです。

### 1 入札物件

院内電話交換機設備更新事業

### 2 資格要件

この入札に参加する資格を有する者は、次に掲げる要件をすべて満たす者としてします。

- (1) 国保中央病院組合契約規則第3条第1項の規定に該当しない者であること。
- (2) 取扱営業種目が物品製造等のその他機器類で国保中央病院組合又は川西町、三宅町、田原本町及び広陵町（以下「4町」という。）のいずれかに競争入札等参加資格登録している者であること。
- (3) 公告で定めた開札日時において、国保中央病院組合又は4町の物品購入等の契約に係る入札参加停止措置要領による入札参加停止の措置期間中でない者であること。
- (4) 過去5年間（平成25年度～平成29年度）において、病床数200床以上の病院で電話交換機の更新事業を受託し、誠実に履行した実績を有する者であること。
- (5) 奈良県内に本店、支店又は営業所を有する者であること。
- (6) 別紙仕様書に定める内容について、確実に履行し得る者であること。
- (7) 別紙仕様書に定める緊急対応の体制が整備できること。
- (8) その他、入札説明書に記載されている条件を満たしていること。

### 3 納入期限

平成30年7月31日

### 4 日程

この入札に関する日程は次のとおりです。

条件付き一般競争入札の公告	平成30年4月4日（水）
入札資料配布期間	平成30年4月4日（水）～4月10日（火）
現場説明会	日程は別途調整します。 希望業者は、平成30年4月9日（月）までに申し出てください。
質問の受付	平成30年4月4日（水）～4月11日（水）
質問の回答	随時回答し、最終回答は平成30年4月13日（金）
入札参加資格審査申請書等の提出期間	平成30年4月4日（水）～4月16日（月）
入札参加決定通知日	平成30年4月18日（水）
入札日	平成30年4月23日（月）
契約日	平成30年4月26日（木）

## 5 条件付き一般競争入札の公告

- ① 期 間 : 平成 30 年 4 月 4 日 (水) から契約締結日まで。
- ② 公告場所 : 国保中央病院ホームページ及び国保中央病院組合掲示板

## 6 入札参加資格の確認等

(1) この入札に参加される事業者は、以下のとおり入札参加資格審査申請書を提出してください。(参加に要する費用は参加者の負担とします。)

- ① 受付期間 : 平成 30 年 4 月 4 日 (水) から平成 30 年 4 月 16 日 (月) まで。
- ② 受付時間 : 9 時 00 分から 17 時 00 分まで  
(12 時 00 分~13 時 00 分及び土・日は除く)
- ③ 受付場所 : 国保中央病院組合 経営管理課
- ④ 提出方法 : 持参又は郵送 (書留郵便に限る。)

(2) 提出書類 : 下記のとおり各 1 部を提出。

- ① 入札参加資格審査申請書 (様式第 1 号)
  - ② 実績調書 (様式第 3 号) 及び実績が確認できる資料
  - ③ 契約のできる者の所在地を証する書類 (登記簿謄本等)
  - ④ 国税及び法人市町村民税・固定資産税に滞納がないことの証明書
  - ⑤ 納入 (供給) 確約書 (様式第 4 号)
  - ⑥ 適合規格承認申請書 (様式第 5 号)
  - ⑦ 緊急対応整備確約書 (様式第 6 号)
- ※ ③及び④に関しては、国保中央病院組合で競争入札等参加資格登録をしている業者については不要です。
- ※ ⑥に関しては、別紙仕様書の内容を満たしていることを保証するメーカーの証明書を必ず添付してください。
- ※ 商業登記簿等謄本、納税証明書等の各種証明書類は、申請直前 3 月以内に発行されたものであること。(写し可)
- ※ 様式がないものに関しては、任意の様式でかまいません。

(3) 封筒等の不受理

上記提出書類等のうち、次の各号のいずれかに該当する場合は、受け付けないものとし、別に定める不受理通知書を添え普通郵便により、差出人に返送します。

- ① 一般書留又は簡易書留のいずれかの方法以外の方法により郵送された封筒
- ② 到達期限を過ぎて郵送された封筒
- ③ 電子メール、FAX で到達した書類

(4) 入札参加資格の確認により入札参加を認められた者は、直ちに担当者の電話、FAX 又は電子メールの連絡先に通知のうえ、競争入札参加決定通知書を発送いたします。

## 7 説明会

日程は別途調整します。

希望される事業者は、平成30年4月9日（月）までに申し出てください。

## 8 質問の受付及び回答

### (1) この入札に関する質問の受付期間

- ① 平成30年4月4日（水）から平成30年4月11日（水）まで。（土・日を除く平日の8時30分から17時00分まで、ただし4月11日は16時00分まで）
- ② 質疑が生じた場合は、質疑書（様式第7号）によりFAXで送信し、電話により到着の有無を確認してください。

担当課：国保中央病院組合 経営管理課

TEL番号 0744-32-8800（代表）

FAX番号 0744-32-8811

### (2) 回答

質問内容及びそれに対する回答を随時、国保中央病院ホームページに掲載します。最終回答日時は平成30年4月13日（金）17時00分です。回答を変更することがありますので、最終回答をホームページで確認してください。

ホームページURL：<https://www.kokuho-hp.or.jp/>

## 9 入札の方法等

### (1) 入札

日時：平成30年4月23日（月）10時00分

場所：奈良県磯城郡田原本町宮古404-1

国保中央病院緩和ケアホーム1階飛鳥ホール

### (2) 開札

入札終了後、直ちに（1）の場所で行います。

### (3) 入札書の提出

所定の入札書（様式第8号）を提出してください。（郵送、又はFAXによる入札は認めません。）

### (4) 入札の方法

#### ① 入札執行回数

2回を限度とします。

#### ② 入札書提示額

入札書に記載の金額は、院内電話交換機設備更新事業 一式 に係る費用の総額で入札に付する。

#### ③ 落札者の決定

予定価格の範囲内で、最低の価格をもって入札した者を落札者とします。

④ 同価格の入札者が2者以上ある場合の落札決定

落札者となるべき同価格の入札者が2者以上あるときは、直ちにくじにより落札者を決定します。ただし、この場合において、当該入札者はくじを辞退することはできません。

⑤ 落札者のない場合

2回の入札を行った結果、予定価格に達せず落札者のない場合は、不落とします。

⑥ 入札の参加者は、指定された時刻及び場所に出席してください。

入札時刻に遅れたり欠席された場合は、失格と見なします。入札を辞退する場合は、入札執行日の前日午後3時までに入札辞退届（様式第10号）を国保中央病院組合企画総務課まで提出してください。

⑦ 代理人をもって入札する場合

代理人をもって入札する場合、委任状（様式第9号）の提出が必要となります。

## 10 契約について

### （1） 契約保証金

契約締結と同時に契約期間で発生する金額総額の100分の10に相当する額以上の契約保証金を納付してください。ただし、受託者が次の①もしくは②に該当するものであるときは、契約保証金を免除します。

① 保険会社との間に国保中央病院を被保険者とする履行保証保険契約を締結したとき。

② 過去2年間に国又は官公庁と種類及び規模をほぼ同じくする契約を数回以上にわたって締結し、これらをすべて誠実に履行し、かつ、契約を履行しないこととなるおそれがないと認められるとき。

### （2） 契約金額

契約金額は、入札書に記載された金額に当該金額の消費税及び地方消費税を加算した金額（当該金額に1円未満の端数があるときは、その端数金額を切り捨てるものとする。）とする。

### （3） 支払いの条件

受注者は契約を履行し検査完了後、請求書を提出してください。請求書の受理日から1ヶ月以内に支払うこととします。

### （4） 契約を担当する者の名称、所在地等

〒636-0302 奈良県磯城郡田原本町宮古 404-1

国保中央病院組合 経営管理課

TEL 0744-32-8800

FAX 0744-32-8811